

U-R-B-A-N



GLS 102

GLS 200

GLS 102 / GLS 200

Glazing bead saw

Scie à pareclose

Our know-how is your advantage

GLS 102 with manual feed
GLS 200 with automatic feed

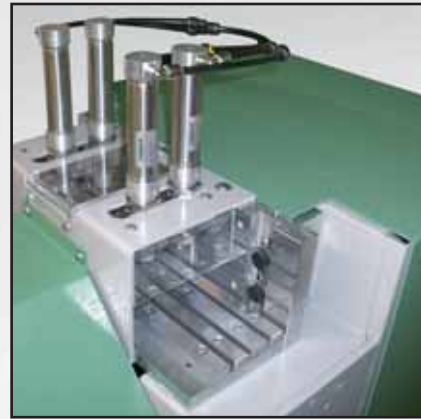
With our bead saws GLS 102 and GLS 200 for cutting two (or optionally even four) PVC beads in an angle of 45° we developed for you two very robust and flexible machines that are easy to maintain. Additionally they convince by their price-performance ratio and optimally meet your production requirements.

The GLS 102 as well as the GLS 200 are equipped with two powerful three-phase motors each 0,75 kW and four pneumatic clamping cylinders with white rubbered pressure pads in order to avoid dents and marks at the beads. At the guide carriage wiper rings ensure that no residuals get into the bearing and the ball bushings. This prolongs the saw's life in your production.

Generally with both machines you can cut two beads at the same time. With the GLS 200 we even offer the option to cut four beads in one working step. This guarantees efficiency and helps to save valuable production time while the automatic feed ensures constantly high machining quality. Additionally the GLS 200 is equipped with a glass simulation unit with 16-fold turret stop simulating the clamping of the beads in glazed state. The saw blades are included in the scope of delivery.

Options:

- exhausts Mobile 160-2 (only necessary for GLS 200)
- profile-dependent limiters
- profile support: 3 m or 6 m
- manual measuring system
- electronic servo length stop



GLS 102 with clamping unit, vertical and standard fixture (incl.).
GLS 102 avec unité de serrage vertical et cale standard (y compris).

Notre expérience - votre avantage

GLS 102 avec avance manuelle
GLS 200 avec avance automatique

Avec nos scies à parecloses GLS 102 et GLS 200 pour couper deux parecloses (même quatre comme option) en PVC à 45° nous avons développé pour vous deux scies flexibles et robustes qui n'exigent que peu d'entretien. Ces scies convainquent par leur rapport qualité - prix et elles s'adaptent parfaitement à vos exigences de production.

La GLS 102 mais aussi la GLS 200 sont munies de deux moteurs triphasés efficaces de 0,75 kW et quatre vérins de serrage pneumatiques aux membres de pression blancs en caoutchouc pour éviter des marques de pression ou de souillure aux parecloses. Le charriot de guidage est équipé d'anneaux de nettoyage assurant qu'aucun résidu de sciage pénètre dans l'intérieur des douilles à billes. Donc, la longévité de la scie dans votre production est garantie.

En principe il est possible de couper deux parecloses en même temps avec les deux scies permettant un travail rationnel. Avec la GLS 200 vous avez même la possibilité de couper parfaitement quatre parecloses dans une seule étape. Ainsi vous pouvez travailler de manière très rationnelle et vous économisez du temps précieux dans la production. En même temps, l'avance automatique assure une bonne qualité d'usinage constante. De plus, la GLS 200 est munie d'une unité de simulation de vitrage avec butée revolver à 16 positions pour la simulation du serrage des parecloses comme en état vitré. Les lames de scie sont incluses dans le volume de livraison.

Options:

- Aspiration Mobile 160-2 (seulement nécessaire pour GLS 200)
- Cales dépendant du profilé
- Support de profilé 3 m ou 6 m
- Système de mesurage manuel
- Servo-butée de longueur électronique


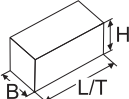



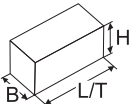




GLS 200 profile support with glass simulation (Illustration with fixture (not included in extent of delivery))
GLS 200 support de profilé avec simulation de vitre (Illustration avec cale (non compris dans le volume de livraison))



GLS 102 with measuring feeler 1,5 m and profile support 3 m (also available with 6 m). Small picture, right side: Servo-length stop.

GLS 102 avec palpeur de mesurage 1,5 m et support de profilé 3 m (aussi disponible avec 6 m). Petit image, à gauche: Palpeur de mesurage 3 m. Petit image, à droite: Servo-butée de longueur.

 <p>GLS 102 = 175 kg GLS 200 = 179 kg</p>	 <p>GLS 102 L/T = 1075 mm B = 510 mm H = 1040 mm</p>	 <p>6 - 8 bar</p>	 <p>GLS 102 = HSS GLS 200 = HM D = 200 mm d = 32 mm</p>
 <p>230 / 400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1,5 kW</p>	 <p>GLS 200 L/T = 970 mm B = 680 mm H = 1150 mm</p>	<p>2x</p>  <p>0,75 kW 2800 1/min.</p>	 <p>45° GLS 102 = HSS GLS 200 = HM D = 103 mm d = 32 mm 1 x left/à gauche 1 x right/à droite</p>

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>