

Doppelgehrungssäge

Double Mitre Saw

Tronçonneuse double

DGS-100



Für präzises und gratarmes Schneiden von Kunststoffprofilen

- Hohe Schnittqualität und hohe Laufruhe
- Gute und kontrollierte Abschnittentsorgung

Solide Unterkonstruktion:

- Stabiles Maschinenbett
- 2 vertikale Spannzylinder
- 2 horizontale Spannzylinder

Hochwertiges Sägeaggregat:

- Elektronisch ausgewuchteter Sägeblattflansch

Precision, no-burr cutting of plastic sections

- High cutting quality and low-noise operation
- Efficient and monitored waste disposal

Solid substructure:

- Stable machine bed
- 2 vertical clamping cylinders
- 2 horizontal clamping cylinders

High quality saw unit:

- Electronically balanced saw blade flange

Tronçonnage précis et sans bavures de profilés en Aluminium et P.V.C.

- Qualité de coupe et silence de marche
- Gestions des déchets

Base solide :

- Châssis de machine stable
- 2 vérins verticaux de serrage
- 2 vérins horizontaux de serrage

Groupe de scie de grande qualité :

- Flasque de lame de scie à équilibrage électronique

RAPID-Maschinenbau GmbH
D-72131 Offerdingen · Tübinger Str. 2
www.rapid-maschinenbau.de

Telefax +49(0) 74 73-37 87-50
Telefon +49(0) 74 73-37 87-0
rapid@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

Technische Daten Grundmaschine:

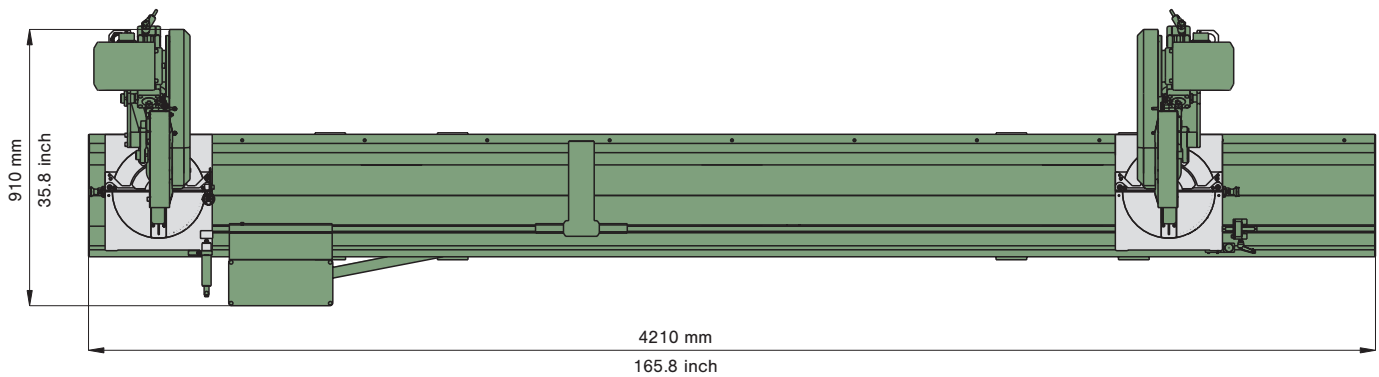
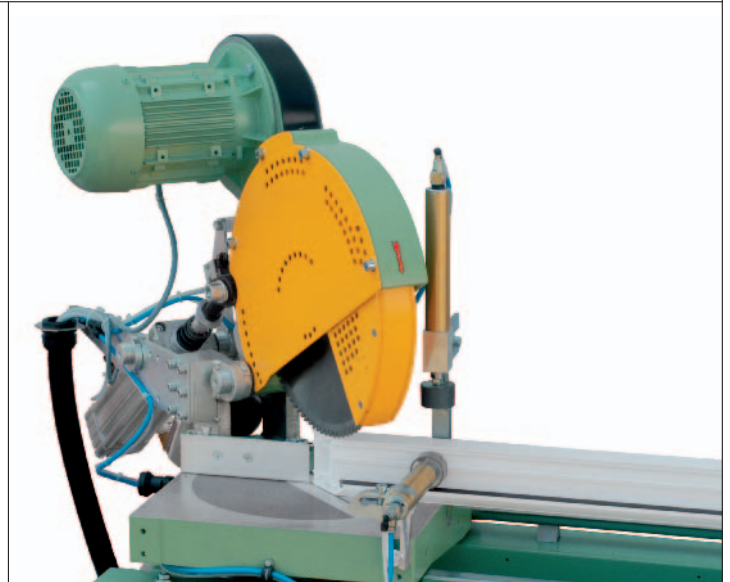
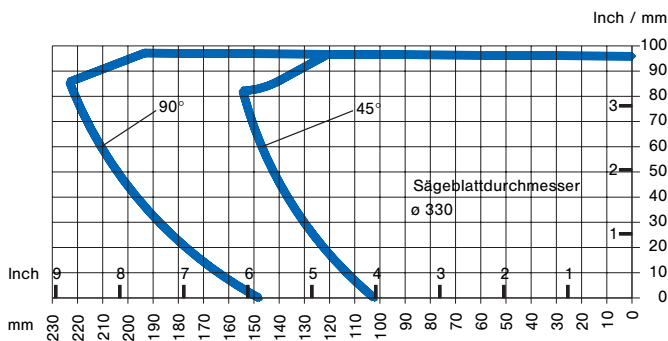
Antrieb: 2 x 1,1 kW Drehstrommotoren
Schwenkbereich: manuell 45° bis -45°
Sägeblatt: 330 mm Durchmesser
Sägevorschub: pneumatisch
Schnittlängen: 3700 mm
Profilspannung: 2 Stück horizontale und vertikale Spannzylinder
Längeneinstellung: manuell
Luftdruck: 7 bar

Technical Data - Basic machine:

Drive: 2 x 1,1 kW three-phase AC motors internal
Swivel range: manuell 45° to -45°
Saw blade: 330 mm (12,96 inch)
Saw feed: pneumatic
Cutting lengths: 3700 mm (145,26 inch)
Clamping device: 2 horizontal and vertical clamping cylinders
Length setting: Manual
Air pressure: 7 bar

Caractéristiques techniques:

Entraînement: 2 moteurs à courant triphasé, chacun de 2,2 kW, 400 Volt
Orientation: pneumatique 45° à -45°
Lame de scie: 330 mm
Avance des scies: pneumatique
Longueur de coupe: 3700 mm
Serrage du profilé: 2 vérins de serrage horizontal et vertical
Déplacement longitudinal: manuel
Pression: 7 bars



RAPID
MASCHINENBAU

RAPID-Maschinenbau GmbH
D-72131 Offerdingen · Tübinger Str. 2
www.rapid-maschinenbau.de

Telefax +49(0) 74 73-37 87-50
Telefon +49(0) 74 73-37 87-0
rapid@rapid-maschinenbau.de

Sous réserve de modifications des dimensions et de la construction servant au progrès technique.
Les illustrations peuvent contenir des options payantes.

All details are subject to alteration without notice in order to incorporate improvements [All stated inch dimensions = approximate dimensions].
Pictures may contain options that are subject to surcharge.

Maß- und Konstruktionsänderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.
Abbildungen können aufpreispflichtige Optionen enthalten.