

# U-R-B-A-N



GVS

*Glass gluing station*

Glasverklebestation

## Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

Die GVS repräsentiert eine wichtige Weiterentwicklung im Kunststoff-Fensterbau. Im Vergleich zu herkömmlichen Fertigungsmethoden bietet die Klebtechnologie viele Vorteile.

Die Glasscheiben werden von Hand eingelegt. Der Verklebeprogang läuft CNC-gesteuert und vollautomatisch. Die Verklebung findet je nach **sinnvollen Fertigungsablauf im Flügel oder im fertigen Element statt**. Es können alle üblichen Klebematerialien (Ein- und Zweikomponenten-Material) verarbeitet werden.

Es gibt zwei Arten der Verklebung:

- Falzgrundverklebung
- Überschlagsverklebung mittels Drehknopf
- Weitere Optionen auf Anfrage

Grundsätzliche **Vorteile** der Verklebung von Rahmen und Fenster:

- Die Armierung des Flügels ist überflüssig.
- Mehr Lichteinfall durch schlankere Profile.
- Bessere thermische Eigenschaften.
- Die Glasscheibe übernimmt den größten Teil der Last.
- Entlastung der Eckverbindungen.

## Our know-how is your advantage

The GVS represents an important development in the sector of vinyl window construction. In comparison to conventional production methods the gluing technology offers a lot of advantages.

The glass panes are loaded manually. The gluing process is CNC-controlled and fully automatic. Depending on the production process the gluing is either made in the sash or in the completed element. All customary adhesives can be processed (with one and two components)

There are two different ways of gluing:

- rebate base gluing
- overlap gluing by rotating knob
- further options on demand

General advantages of gluing frames and windows:

- reinforcement of the sash is not necessary
- more incident light because of thinner profiles
- better thermal property
- the glass pane takes over most of the load
- load reduction for the corner joints

## Arbeitsablauf:

Dateneingabe für das Element:

- Manuell (Touchscreen).
- Automatisch durch laserunterstütztes Vermessen des Elementes.
- Online-Verarbeitung durch Datensatz
- Starten der Verklebung - der gesamte Vorgang läuft automatisch.

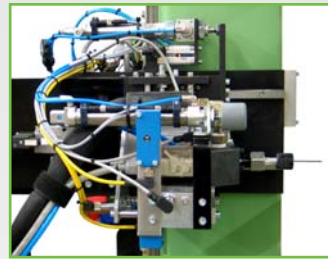
Die Einstellungen für Düsenfahrgeschwindigkeit und Einspritzmenge werden automatisch angepaßt. Sämtliche Parameter wie Klebertemperatur, Einspritzdruck usw. werden kontinuierlich überwacht. Die Anlage ist durch Lichtvorhang und Zaun gesichert.

## Working process:

data input for the element:

- manually (touchscreen).
- automatically by laser-supported measuring of the element
- online processing by data record
- starting of gluing process - the whole process runs automatically

The adjustment for the nozzle's travel speed and for the injection quantity is automatically adapted. All parameters like temperature of the glue, injection pressure, etc. are continuously monitored. The machine is secured by a light curtain and a fence.



## Präzision in jedem Detail...

Voraussetzung für störungsfreien Betrieb und einwandfreie Ergebnisse.

## Precision in each detail...

Precondition for trouble-free operation and optimal results



## Dateneingabe...

und Bedienung über Touchscreen und Online.

## Data input...

and operation via touchscreen and online.



## Optimale Anpassung...

durch flexible Parameter

## Optimal adaptation...

due to flexible parameters



Weitere Größen auf Anfrage!  
Further sizes upon request!

**GVS 16 / 25** x = 1600 mm  
y = 2500 mm

**GVS 35 / 29** x = 3500 mm  
y = 2900 mm

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com  
http://www.u-r-b-a-n.com