

Máquina de limpieza con control CNC

Limpadora de soldas CNC

Pulitrice per cordolo di saldatura con comando CNC

SV 430



SV 430

Máquina de limpieza con control CNC para la mecanización racional de perfiles de ventanas de pvc.

- Posiciones de herramientas elegibles a voluntad.
- El control de PC (estándar con ordenador industrial) garantiza un manejo simple de la máquina y una integración y conexión excelente y simple a otras máquinas y líneas de producción.

SV 430

Limpadora CNC para usinagem eficiente de rebarbas de soldagem em esquadrias de PVC.

- Livre escolha da posição das ferramentas.
- O comando por PC (de série com comando por PC industrial) garante fácil operação da máquina bem como ótima e descomplicada integração e conexão à outras máquinas e sistemas de manufatura.

SV 430

Pulitrice per cordolo di saldatura con comando CNC per una lavorazione razionale di profili per serramenti in PVC.

- Alloggiamento per utensili a libera impostazione
- Il comando per mezzo di PC (di serie con PC per industria) consente un utilizzo pratico della pulitrice e garantisce l'integrazione e la combinazione perfetta ed immediata con altre macchine ed impianti di produzione.

U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, DE-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

- Reconocimiento de perfil para la identificación de los diferentes diámetros de los perfiles para la operación automática.
- Máquina con estación de giro automática.
- con la posibilidad de montaje posterior (condición: máquina básica con preparación para estación de giro).

Herramientas estándar:

- 2 cuchillas de ranurar/cortar
- 2 cuchillas de limpieza interior
- 1 fresa de disco

Opciones:

- Reconocimiento de perfil en la placa de fijación con sensores para la medición de la altura.
- Unidades de fresado/taladrado verticales.
- Unidad de cuchilla de corte horizontal.
- Unidad de cuchilla de corte vertical.
- Unidad de fresado/taladrado para la mecanización de radios.
- Unidad de cuchilla de limpieza interior para ángulos interiores oblicuos y redondeces.
- Unidades de mecanización adicionales sobre demanda.

- A máquina reconhece os perfis de modo a identificar sua seção transversal e operar automaticamente.
- Máquina com estação de giro da peça obra. Instalação posterior possível. (Condição: máquina-base preparada para estação de giro).

Ferramentas Standard:

- 2 facas de corte ou ranhura
- 2 facas para limpeza do canto interno
- 1 fresa de disco

Opcionais:

- Reconhecimento de perfil sobre a placa de fixação com medição da altura do perfil.
- Unidades verticais de fresagem ou furação.
- Unidade de corte horizontal.
- Unidade de corte vertical.
- Unidade fresagem / furação para usinagem de curvaturas.
- Unidades para facas de corte para limpeza de cantos internos em planos inclinados ou curvos.
- Outras unidades de usinagem sob consulta.

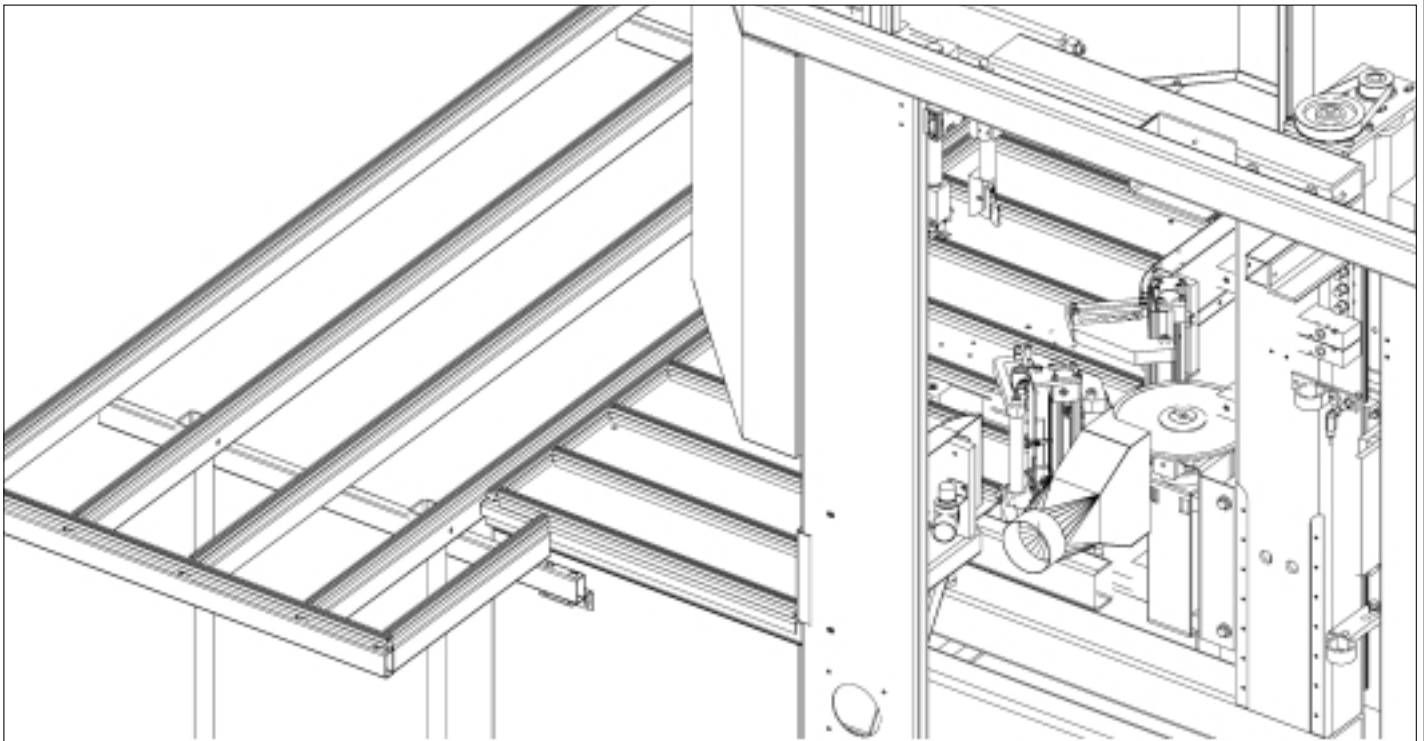
- Riconoscimento automatico dei profili per una lavorazione automatizzata.
- Possibilità di dotare la macchina con il banco gira pezzi automatico – integrabile anche successivamente (in quest'ultimo caso, la macchina deve essere predisposta già dall'inizio per accogliere successivamente il banco gira pezzi).

Dotazione utensili standard:

- 2 coltelli per pulizia cordolo (canaletta)
- 2 coltelli interni
- 1 fresa a disco

Utensili opzionali:

- Riconoscimento automatico dei profili grazie al sensore per la determinazione dell'altezza.
- Gruppo fresa / trapano verticale.
- Gruppo coltelli per pulizia cordolo orizzontale.
- Gruppo coltelli per pulizia cordolo verticale.
- Gruppo fresa / trapano per la lavorazione dei raggi di curvatura.
- Gruppo coltelli per la lavorazione dello spigolo interno, degli angoli interni obliqui, e degli arrotondamenti.
- Altri utensili di lavorazione su richiesta.

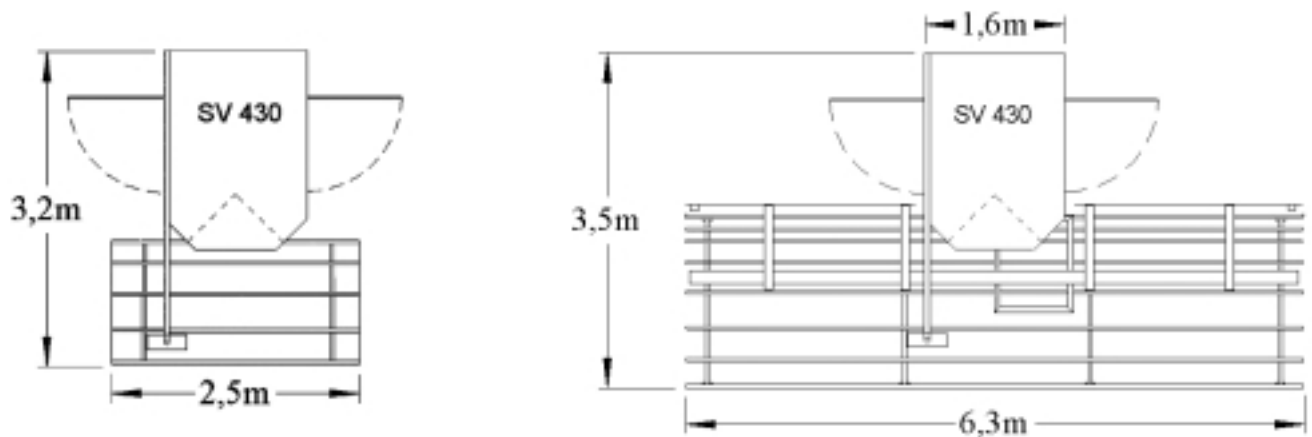


- Alta flexibilidad.
- Construcción de la máquina extremadamente robusta.
- Fácil entretenimiento del cuerpo de la máquina.
- Ciclos de mecanización rápidos por posicionamiento racional de las herramientas.

- Alta flexibilidade.
- Construção extremamente robusta.
- Corpo da máquina de fácil manutenção.
- Alta produtividade devido à otimização do posicionamento das ferramentas.

- Elevata flessibilità.
- Costruzione della macchina estremamente robusta.
- Il corpo macchina non richiede particolari interventi di manutenzione.
- La disposizione razionale degli utensili consente tempi rapidi di lavorazione.

WT 430



WT 430

Estación de giro automática para SV 430

- Adaptación individual a líneas de producción por selección libre de la dirección de paso de la derecha a la izquierda o viceversa. (sírvese indicar la dirección deseada al pasar el pedido).
- Giro fácil de marcos pequeños y grandes gracias a una técnica probada.
- Incl. dispositivos de seguridad.

Opción:

- Ampliación de la mesa

WT 430

Estação de giro automático para SV 430

- Adaptação individual para linhas de produção através da seleção do sentido do fluxo – da esquerda para direita ou vice-versa. (Favor indicar no pedido).
- Giro de elementos grandes e pequenos sem problemas devido à aprovada técnica de rotação.
- Inclusas grades de proteção.

Opcionais:

- Possibilidades de larguras de la mensa.

WT 430

Banco gira pezzi automatico per SV 430

- Si adatta alle singole le catene di produzione grazie alla possibilità di scelta della direzione di corsa, da destra a sinistra o viceversa (indicare la direzione di corsa al momento dell'ordine).
- Grazie alla collaudata tecnica di movimento, il banco consente di girare pezzi piccoli e grandi senza problemi.
- Sono comprese le strutture di protezione.

Utensili opzionali:

- Allargamento di tavolo.

Algunas sugerencias para su proyecto:

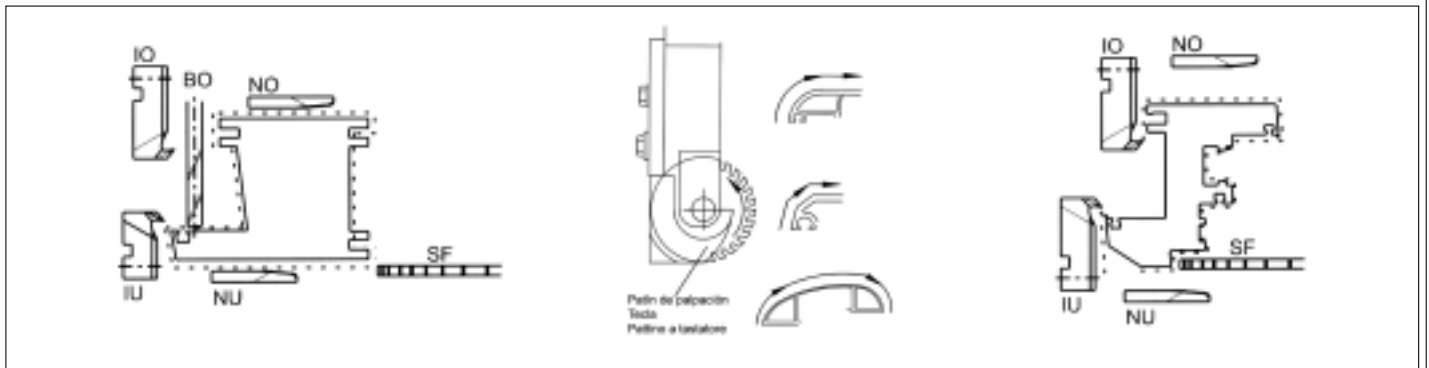
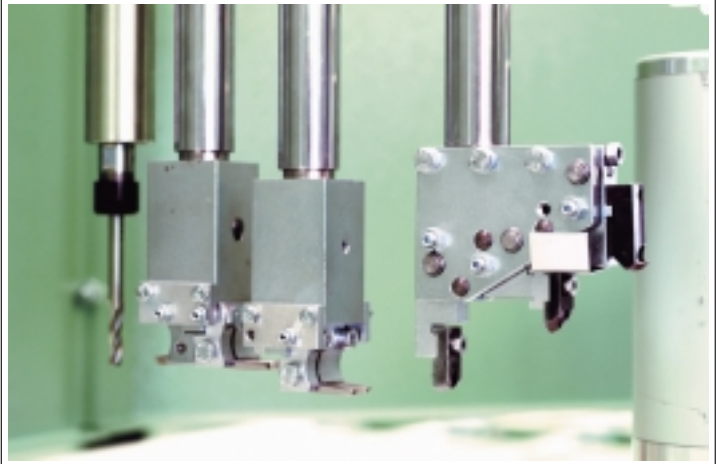
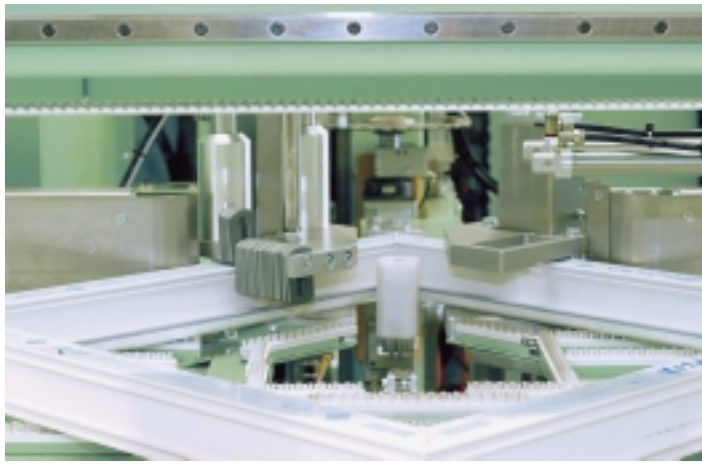
- Zonas de enfriamiento deben ser consideradas entre la máquina de soldadura y la máquina de limpieza con estación de giro.
- La mesa de giro no es utilizable como zona tampón, porque este espacio es necesario para el giro del marco.
- Mesas deslizantes y vías a rodillos adicionales para la entrada y salida pueden ser encontradas en nuestros prospectos de sistemas de manejo.

Dicas para o seu planejamento:

- Prever zonas de resfriamento entre as máquinas soldadora e limpadora equipada com estação de giro.
- A estação de giro não pode ser utilizada como local de estocagem, uma vez que este espaço é necessário para o movimento de giro do elemento.
- Mesas de movimentação e mesas com roletes podem ser vistas em nossos prospectos de acessórios para fabricação.

Alcuni consigli per una corretta progettazione dell'impianto produttivo.

- Tra la saldatrice e la pulitrice, completa di banco gira pezzi, si deve sempre prevedere una zona per il raffreddamento.
- Il tavolo gira pezzi non può essere impiegato come zona di transito in quanto questo spazio è utilizzato per manovrare e girare i profili saldati.
- Eventuali ulteriori tavoli per lo scorrimento e binari trasportatori a rulli per il movimento dei pezzi, sono descritti nei nostri prospetti riguardanti le strutture di lavoro.



		SV 430	WT 430			SV 430	WT 430
	V A kW	230/400 L1+L2+L3+N+PE 3 x 16 3,5	230/400 L1+L2+L3+N+PE 3 x 16 0,5		1/min	5000	-
	kg	1350	950		b mm b mm h mm h mm	min. 30 max. 150 min. 30 max. 140	min. 30 max. 150 min. 30 max. 140
	bar	7	7		A mm B mm	∞ min. 210	2500 min. 250
	L mm B/T mm H mm	2500 3200 2200	6300 3500 2200		l	80	30