

Durch den Einsatz der Rahmenbeschlagstation kann die Zeit zum Anbringen der Beschläge erheblich reduziert werden.

- Die Maschine errechnet für jeden Rahmen die Beschlagsposition und fährt die entsprechende Position an.
- Der Bediener legt das angezeigte Beschlagteil ein (exakte Position wird durch Laser markiert) und startet durch Knopfdruck die Verschraubungszyklen.
- Die Bohrungen für die Tragzapfen für die Eck- und Scherenlager werden mit dem ehrspindelaggregat in einem Arbeitsgang gebohrt.
- Zügiges Arbeiten durch automatische Schraubenzuführung.
- Anschläge und Schraubaggregate versenkbar.
- Pneumatische Fixierung der Rahmen.
- Digitale 2-Achsensteuerung.
- Schnittstelle für Onlinesteuerung.



U-R-B-A-N

URBAN GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5, D-87700 Memmingen
Telefon: 0 83 31 / 858-0, Fax: 0 83 31 / 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com, <http://www.u-r-b-a-n.com>

[1]Arbeiten [2]Eingeben [3]System [4]Fenster [5]Hilfe

Rahmen

Barcode: 062957010

Letzte Änderung:

17.04.2005 10:17

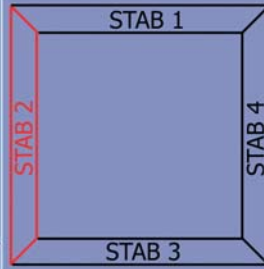
Kommission: 704x704 ohne Stahl

Los: 11

Los-Position: 0

Drehrichtung Rahmen: **rechts**

Anfangsseite: **Stab 1**



Stab 1 (oben)

Profil-ID: Rehau G 1717 19 34 03/256

Profil-Länge: 704,00

Nr	Beschlags-ID	X-Pos.	Bezug	fertig
1	313022_ohr	100.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>

Stab 2 (oben)

Rehau G 171 19 34 03/256

704.00

Nr	Beschlags-ID	X-Pos.	Bezug	fertig
1	00014	0.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>

Stab 3 (unten)

Profil-ID: Rehau G 1717 19 34 03/256

Profil-Länge: 704,00

Nr	Beschlags-ID	X-Pos.	Bezug	fertig
1	313022_ohr	100.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>

Stab 4 (rechts)

Rehau G 171 19 34 03/256

704.00

Nr	Beschlags-ID	X-Pos.	Bezug	fertig
1	00014	0.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>

Aktuelle Bearbeitung: STAB 2

Nr	Beschlags-ID	X-Pos.	Bezug	fertig
1	0014	0.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>
2	80004	0.00	L	<input checked="" type="checkbox"/>
3	313028	100.00	L	<input type="checkbox"/>
4	00300133	400.00	L	<input type="checkbox"/>
5	313027	550.00	L	<input type="checkbox"/>

Aktueller Beschlag

Fachnummer

1

Anschlag

1

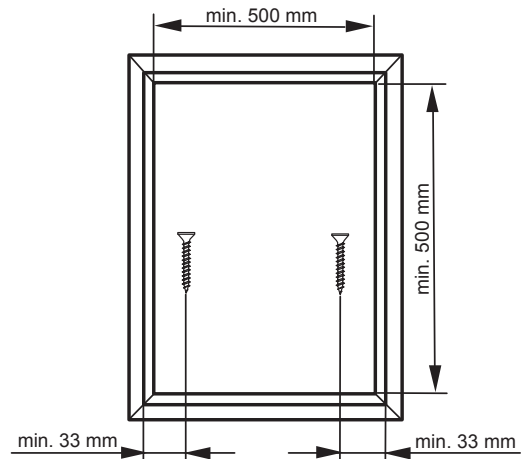
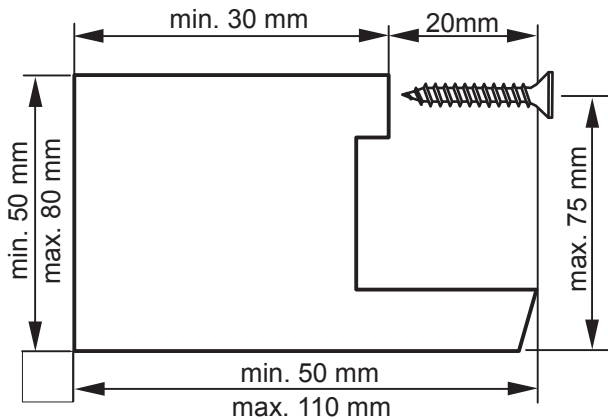
Laserposition: Rechte Beschlagskante!

Grafik



84 Schrauber 2 Auswerfer - Timeout beim Erreichen der AS

F1 ? Hilfe	F2	F3 Barcode Handauswahl	F4	F5 Speichern	F5 X Abbrechen	F7 Zeile einfügen	F8 X Zeile löschen	F9 Zeile anhängen	F10 OK	F11	F12
------------	----	------------------------	----	--------------	----------------	-------------------	--------------------	-------------------	--------	-----	-----



RBS						
	H/T/L mm	H/T/L mm	kg	V/Hz	l/min	bar
	L = 4100 T = 1600 H = 2100	L = 3500 T = 3500 H = 900	ca. 1100	400 / 50-60	min. 400	R 3/8 " 7

Nur für Online-Anbindung!