

**Zentrier- und Bohrautomat**

**Automatic centring and drilling machine**

**Machine automatique de centrage et de perçage**

**ZA  
1000**



**Wirtschaftlich zentrieren,  
bohren, senken, reiben und  
gewindebohren.**

Diese Arbeiten können Sie auf dem **ZA 1000** rasch und präzise ausführen. Neben der Linearfunktion bietet die Steuerung serienmäßig auch die Lochkreisfunktion.

Die Bedienung stellt geringstmögliche Anforderungen: Softkey antippen, die Steuerung fährt im Eilgang exakt zur programmierten Position und mit dem Handvorschub der Z-Achse wird der Arbeitsgang ausgeführt.

Vom Zentrieren bis zum Gewindeschneiden, wobei die Antriebseinheit automatisch die Drehrichtung wechselt, kommen Sie rasch und zuverlässig zum perfekten Ergebnis.

**Economical centering, drilling,  
countersinking, reaming and  
tapping.**

You can do these works on the **ZA 1000** quickly and precisely. Beside the linear function the electronic control also offers the scribed circle function.

Operating the machine is as simple as possible: Press the soft-key, the electronic control moves the drilling unit exactly to the pre-programmed position and the operation is done by the hand-feed along the z-axis.

You get quickly and reliably a perfect result from centering to tapping, whereby the driving unit changes the sense of rotation automatically.

**Économiser au centrage,  
perçage, abaissage, alésage  
et taraudage.**

Ces sont les travaux que vous pourrez effectuer sur la **ZA 1000** rapidement et avec précision. En outre de la fonction linéaire, le système de contrôle aussi offre en série la fonction du cercle des trous.

Le maniement vraiment pose le moindre d'exigences: marquer le softkey, et le contrôle se déplace rapidement à la position exacte programmée. Le cycle est alors exécuté par l'avance manuel de l'essieu Z.

Des le centrage jusqu'au taraudage, ou l'unité motrice automatiquement change le sens de tournement, vous arriverez rapidement à un résultat parfait et fiable.

**U-R-B-A-N**

**RapidUrban Ibérica, S.L.**

**Apdo. Correos 38091 E-08080-BARCELONA**

**Vidal@RapidUrban.com T/ (+34) 696497780**

**www.RapidUrban.com**

Die langlebigen Kugelschienenführungen gewährleisten Spielfreiheit und hundertprozentige Wiederholgenauigkeit.

**Lange Werkstücke** (max. 1100 mm lang, 250 x 180 mm im Querschnitt) können auch stirnseitig bearbeitet werden. Dies geschieht einfach, indem die Abdeckung der Durchführungsöffnung aus dem Tisch herausgenommen wird. Das Werkstück wird durchgeführt und senkrecht ausgerichtet.

Für den Fall, daß Sie auch Gestelle und sperrige Teile bearbeiten müssen, bieten wir als Option eine Verlängerung des Auslegers für die Y-Achse.

**Der Zentrier- und Bohrautomat ZA 1000 benötigt nur eine Stellfläche von ca. 1 x 1,5 Metern.**

The durable ball guide rails are free from backlash and guarantee hundred percent repeating accuracy.

**Long workpieces** (max. length 1100 mm, cross section 250 x 180 mm) may also be machined by the face end. This is done simply by removing the cover plate of the feed-through opening from the table, passing the workpiece through and aligning it vertically.

For the machining of racks or bulky pieces an extension of the cantilever for the Y-axis is offered as an option.

**The automatic centring and drilling machine ZA 1000 is very compact and needs a positioning area of less than ca. 1 x 1.5 m.**

Les guidages de rails à billes à longue durée offrent...et une précision de répétition absolue.

**Des pièces d'ouvrage longues** (max. 1100 mm de longueur, 250 x 180 mm de section) peuvent aussi être travaillées sur la face. Cela se fait par enlever le couvercle de l'embouchure de passage de la table. La pièce à travailler se passe et alors s'aligne verticalement.

En cas où vous voulez aussi usiner des tréteaux ou des pièces encombrantes, nous vous offrons comme option une extension du bras pour l'essieu Y.

**La machine automatique de centrage et de perçage ZA 1000 uniquement occupe approx. 1 x 1,5 m pour l'emplacement.**

**Standardausstattung**

Anschlaglineale, Schnellspannbohrfutter, Schnellspanner, Steuerung X / Y - Achse, Lackierung grau.

**Zubehör**

Maschinenleuchte, Kühlmittelaggregat, Maschinenschraubstock.

**Optionen**

Verlängerung der Y-Achse, z. B. zum Bearbeiten von großflächigen Rahmen- oder Gestellteilen. Maschinelles Absenken und Anheben der Abdeckplatte. Diese dient dann zugleich als Werkstückauflage.

**Standard equipment**

Stop rulers, Quick action drill chuck, Quick action clamping device, Positioning control X / Y - axis, Paint: grey.

**Accessories**

Machine lamp, Refrigerator with coolant, Machine vise.

**Optional accessories**

Extension of the Y-axis to machine e.g. parts of frames or racks, machine-controlled lowering and elevating of the cover plate. This latter also serves as a workpiece support.

**Équipement standard**

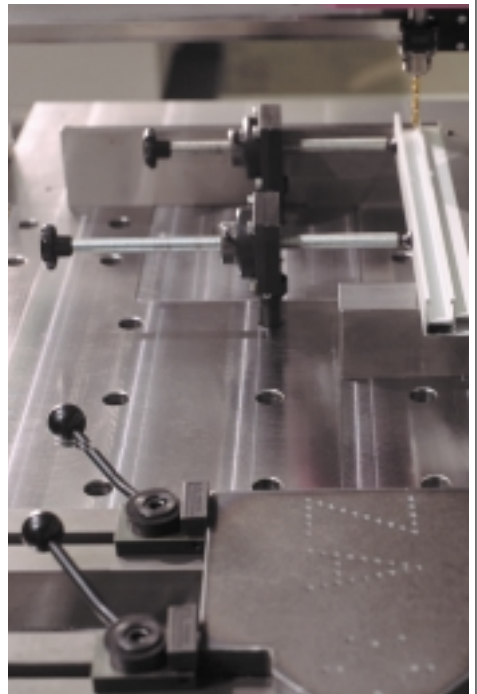
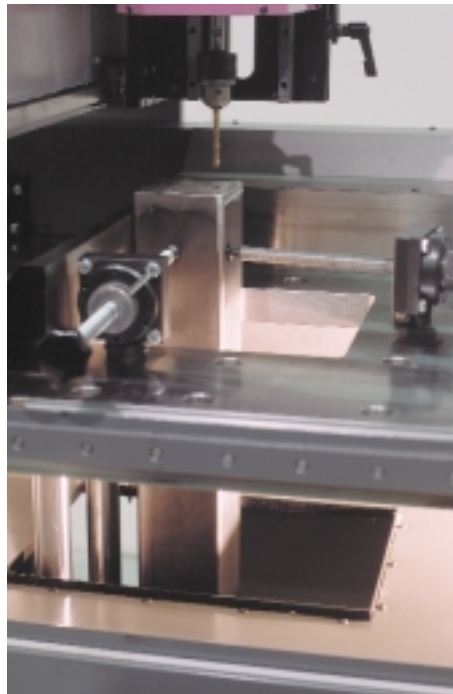
Listons de butée, Mandrin à serrage rapide, Serrage rapide, Contrôle des essieux X / Y, Peinture du couleur gris.

**Accessoires**



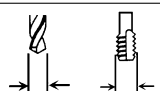
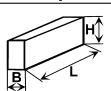


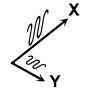
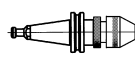
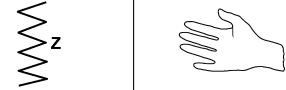


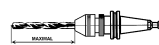


Lampe de machine, Groupe réfrigérant, Étau.

**Options**

Extension de l'essieu Y, p.e. pour l'usinage de pièces encombrantes. Abaissement et levage mécaniques de la plaque de recouvrement. Cette pièce sert aussi comme support de pièces de travail.



Universelle Spannmöglichkeiten erweitern den Einsatzbereich des ZA 1000. The operation range of ZA 1000 is extended by universal clamping options. Des possibilités de serrage universelles agrandissent le domaine d'utilisation de ZA 1000.

	100 – 3000 1/min		+/- 0,05 mm
	ø 13 / M 10, St 60		L/1500 mm, B/1050 mm, H/1800 mm
	X 1030 / Y 530 / Z 200 Null-Position händisch einstellbar. Zero-position manually adjustable.		850 kg
	8 m / min		1 – 13 mm
			3 x 400 V, 50 Hz, 3 kW
	100 mm		200 mm
	6 bar		200 mm