

Schraubanlage

Screwing System

Unité de vissage

AMS 6010



Vollautomatische Schraubanlage zum Verschrauben der Stahlarmierungen in Kunststoff-Fensterprofile.

- SPS gesteuerter Ablauf.
- Schraubvorschubeinheit mit integrierter automatischer Schraubenzufuhr und Tiefenabschaltung.
- Überwachung des Schraubvorgangs.
- Schraubpositionen und Schraubabstände sind stufenlos einstellbar.
- Verarbeitung von Zargenprofilen.
- Profilabtransport auf Abstapeltisch oder Rollenbahn.
- Einfache Bedienung durch Display.

Fully automatic screwing unit for screwing of reinforcements into vinyl window profiles.

- CPC controlled cycle.
- Screw advance unit with integrated automatic screw feed and depth switch-off.
- Control of screwing cycle.
- Screw positions and spacings with infinitely variable adjustments.
- Processing of door frame profiles.
- Discharge of profiles onto destacking table or roller conveyor.
- Easy handling via display.

Unité de vissage complètement automatique pour le vissage de renforcements au profilés de fenêtres en CPV.

- Cycle contrôlé par commande programmable et mémorisable (CPM).
- Unité d'avance de vis avec alimentation de vis intégrée, automatique et déconnexion de profondeur.
- Contrôle du cycle de vissage.
- Les positions de vissage et les écartements sont ajustables sans gradations.
- Possibilité de passage du dormant large.
- Décharge de profilés à la table de dépilage ou au convoyeur à rouleaux.
- Maniement simple à travers de display.

U-R-B-A-N

RapidUrban Ibérica, S.L.

Apdo. Correos 38091 E-08080-BARCELONA
Vidal@RapidUrban.com T/ (+34) 696497780
www.RapidUrban.com

Optional:

- Profilerkennung zwischen Rahmen und Flügel (unterschiedliche Schraubpositionen).
- Erkennung des Kämpferausschnittes.
- Erkennung des Schloßkastens.

Manuelles Schrauben:

- Individuelles Verschrauben durch Zweihandbetrieb

BITTE GEWÜNSCHTE DURCHLAUF-
RICHTUNG ANGEBEN!

Beispiel:

- Profil mit 1000 mm Länge,
4 Schrauben bei 3 mm Armierungen
= ca. 18 sec.
= ca. 1600 Profile/8 Stunden

Optional:

- Profile identification between frame and sash (different screwing positions).
- Identification of cutout for transom.
- Identification of lock case.

Manual screwing:

- Individual screwing by means of two-hand operation

WHEN ORDERING, KINDLY INDICATE
THROUGHPUT DIRECTION!

Example:

- Profile with 1000 mm length,
4 screws and 3 mm reinforcements
= approx. 18 sec.
= approx. 1600 profiles/8 hours

En option:

- Identification de profilé entre cadre et vantail (des positions de vissages différentes).
- Identification de l'entaille pour traverse.
- Identification du boîtier de crémonne.

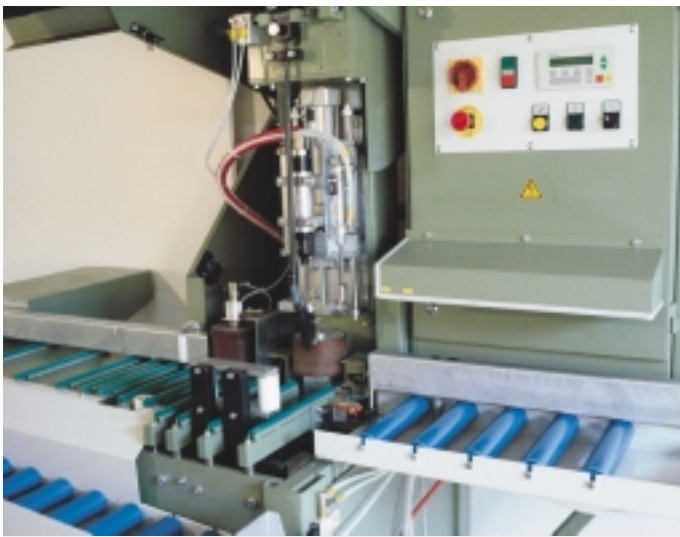
Vissage manuel:

- vissage individuel par opération à 2 mains

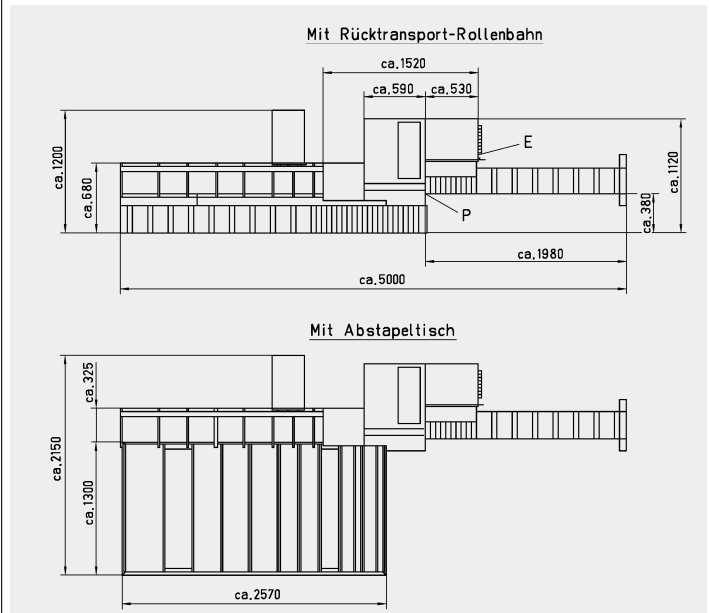
EN CAS DE DEMANDE, INDIQUEZ
SVP LA DIRECTION DE PASSAGE!

Exemple:

- Profilé avec 1000 mm longueur,
4 vis avec 3 mm renforcements
= env. 18 sec.
= env. 1600 profilés/8 heures



Schraubvorschubeinheit
Screw advance unite
Unité d'avance de vis



AMS 6010

	V kW A	230/400 L1-L2-L3-N-PE 1,5 2,5
	kg	550 / 590
	bar	NW 8 min. 7
	l/sec.	~10 max.
	l mm b mm h mm	5000 1200 / 2150 1800

AMS 6010

	U/min. kW	2840 0,25
	B mm C mm	min. 40 / max. 200 min. 35 / max. 120
	B mm C mm	min. 40 / max. 200 min. 35 / max. 120
	min.	300
	S mm K mm L mm U/min.	3,5 - 4,8 7 - 9 14 - 35 1600